

Stopy

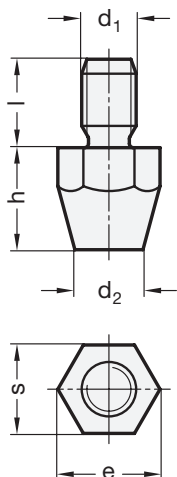
SPECYFIKACJA

Stal (1.0718)

- Niehartowana
- Powierzchnia oksydowana na czarno

INFORMACJE

Stopy DIN 6320 są stosowane w konstrukcjach przyrządów w miejscach, gdzie nie jest wymagana wahlność, czy regulacja osiowa. W odróżnieniu od modeli wykazanych w normie DIN, stopy te są wykonane ze stali 1.0718 (bez obróbki cieplnej).



DIN 6320

Oznaczenie	h	d1	d2	e min.	l	s	Δ
DIN 6320-10-M6	10	M 6	8	11.5	11	10	1
DIN 6320-15-M8	15	M 8	10	15	13	13	20
DIN 6320-20-M6	20	M 6	6	11.5	11	10	15
DIN 6320-20-M10	20	M 10	13	19.6	16	17	42
DIN 6320-25-M12	25	M 12	15	21.9	20	19	60
DIN 6320-30-M8	30	M 8	9	15	13	13	35
DIN 6320-40-M10	40	M 10	13	19.6	16	17	80
DIN 6320-50-M12	50	M 12	15	21.9	20	19	130

Kotki pozycjonujące

SPECYFIKACJA

Stal

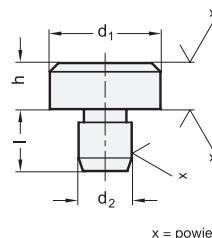
Hartowana

INFORMACJE

Kotki pozycjonujące GN 6321.1 mogą być również stosowane jako stopy.

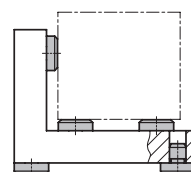
DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



x = powierzchnia szlifowana

Przykład montażu



GN 6321.1

Oznaczenie	d1	d2 n6	h h9	l	Δ
GN 6321.1-6-2,5	6	4	2,5	6,5	1
GN 6321.1-6-4,5	6	4	4,5	8,5	2
GN 6321.1-6-5	6	4	5	6	2
GN 6321.1-10-4,5	10	6	4,5	8,5	4
GN 6321.1-10-8	10	6	8	8	6
GN 6321.1-16-5	16	8	5	10	11
GN 6321.1-16-13	16	8	13	10	23
GN 6321.1-20-6	20	10	6	12	21
GN 6321.1-20-12	20	10	12	12	35
GN 6321.1-25-8	25	12	8	14	41
GN 6321.1-25-20	25	12	20	14	87
GN 6321.1-25-30	25	12	30	14	124
GN 6321.1-30-25	30	16	25	20	164
GN 6321.1-30-40	30	16	40	20	248
GN 6321.1-30-50	30	16	50	20	305
GN 6321.1-30-65	30	16	65	20	385
GN 6321.1-40-13	40	20	13	20	171
GN 6321.1-40-32	40	20	32	20	357